

3M VHB

GRH Series

Техническая информация

Август 2017

Описание продукта 3M™ VHB™ GRH серия лента общего назначения, высокотемпературная, серая, двухсторонняя клейкая вспененная лента с высокой начальной адгезией и мягкой основой. Доступна в трех различных толщинах с красным силиконизированным полиэтиленовым лайнером

- Основные свойства**
- Вспененная двухсторонняя акриловая лента
 - На 100% состоит из вспененного акрила с закрытыми ячейками
 - Выдерживает высокие температуры (до 230° С кратковременно)
 - Отличный баланс высокотемпературных и адгезионных свойств
 - Высокая начальная адгезия
 - Мягкая вспененная основа обеспечивает отличную компенсацию напряжений в конструкции и легкое нанесение
 - Хорошие герметизирующие свойства
 - Прекрасно работает как внутри, так и снаружи помещения

- Применения и преимущества**
- Способность ленты выдерживать высокие нагрузки позволяет использовать ее в применениях, требующих большой температуростойкости, таких как склейка перед порошковой окраской.
 - Лента может склеивать широкий спектр материалов, среди которых как металлы, так и средне или высокоэнергетические пластики (полиамиды, акриловое стекло, АБС пластики)
 - Лента может использоваться в металлообработке, изготовлении рекламных вывесок и конструкций, сборке бытовой техники и в специальном транспорте.

Физические свойства

	GRH-060GF	GRH-110GF	GRH-160GF
Адгезив	Вспененный акрил		
Толщина По ASTM D-3652	0.60 мм	1.10 мм	1.60 мм
Плотность вспененной основы	710 кг/м ³		
Защитный лайнер	Брендированный силиконизированный полиэтиленовый красный лайнер		
Цвет ленты	Серый		

Основные характеристики

Типы испытания	GPH-110GF
90° Отслаивание от нержавеющей стали По ASTM D3330, 90° угол при комн темп, после 72 часов выдержки	39 Н/см
90° Отслаивание от полиамида 6 По ASTM D3330, 90° угол при комн темп, после 72 часов выдержки	48 Н/см
90° Отслаивание от АБС По ASTM D3330, 90° угол при комн темп, после 72 часов выдержки	33 Н/см
90° Отслаивание от Оргстекла По ASTM D3330, 90° угол при комн темп, после 72 часов выдержки	34 Н/см

1/2

3M™ VHB™ GPH-110GF
July 2016**Основные характеристики**

Тип	GPH-060GF	GPH-110GF	GPH-160GF
Динамический сдвиг По ASTM D1002 на нерж. стали при комн. темп, после 72 часов выдержки	559 Н/ 6.54 см ²	476 Н/ 6.54 см ²	387 Н/ 6.54 см ²
Статический сдвиг По ASTM D3654, при комн. темп, 72 часа выдержки (Вес на 10 000 минут, нерж. сталь, 3.32 см ²)	23° C - 1000 g 150° C - 500 g		
Нормальный отрыв (Т-отрыв) По ASTM D897 на алюминии при комн. темп, выдержка 72 часа, 6.45 см ² , скорость 50 мм/мин	399 Н/ 6.54 см ²	438 Н/ 6.54 см ²	454 Н/ 6.54 см ²
Температурные характеристики	Кратковременно (мин., ч): 230° C Длительно (дни, недели): 150° C		

Температура нанесения Идеальные условия нанесения — диапазон температур от 21 °C до 38 °C. Склеивание достигается за счет растекания клея по зоне склейки. Наивысшая адгезия достигается в случае, если поверхности чистые и сухие.

Срок хранения

24 месяца с момента производства при хранении при температуре 16° C – 25° C и относительной влажности 40-65 %. Характеристики ленты не изменяются после истечения срока хранения, однако, 3M рекомендует использовать ленту до истечения срока хранения.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
121614 Москва, Россия
ул. Крылатская, д. 17, стр. 3
Бизнес-парк "Крылатские Холмы"
Tel: (495) 784 7474
Fax: (495) 784 7475
www.3Mrussia.ru