

# Клейкая лента на политетрафторэтиленовой основе Scotch™ 5491



## Техническая информация

Изменения : Март 1996  
Выпуск : Октябрь 1993

### Описание продукта

Клейкая лента на основе экструзионного политетрафторэтилена, обладающего высокой гладкостью, повышенной износостойкостью, температурной и химической устойчивостью.

Имеет невысокую эластичность и предназначена к применению на плоских поверхностях. Большая толщина по сравнению с 5490.

### Физические свойства

( не являются спецификацией )

<b>Тип адгезива</b>	Силиконовый	
<b>Основа</b>	Политетрафторэтилены	
<b>Толщина пленки (ASTM D-3652)</b>	130 мкм	
<b>Общая толщина</b>	170 мкм	
<b>Цвет ленты</b>	Серый	
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21° С и 50% относительной влажности воздуха.	

### Характеристики

( не являются спецификацией )

<b>Адгезия к стали</b> ASTM D-3330	3.8 Н/10мм	
<b>Прочность на разрыв</b> ASTM D-3759	70.0 Н/10мм	
<b>Относительное удлинение до разрыва</b> ASTM D-3759	200 %	
<b>Температура эксплуатации:</b> Максимальная Минимальная	204 °С -54 °С	

### Дополнительная информация

5491 – гладкая экструзионная политетрафторэтиленовая лента имеет особо высокую гладкость поверхности. Специально предназначенная для нанесения на плоские поверхности с целью уменьшения трения и придания антиадгезионных свойств.

Основа ленты имеет исключительную химическую стойкость. Силиконовый адгезив может быть чувствителен к воздействию органических растворителей.

#### Внимание

Политетрафторэтилены при температурах выше 204°С, выделяют небольшое количество токсичных паров, поэтому при работе при температурах выше 204°С, должна быть обеспечена вентиляция рабочего места.

**Порядок применения**

При нанесении ленты, предназначенной к работе при температуре выше 120°C следует предварительно нагреть поверхность, на которую наносится лента до температуры 65°C - 80°C. Это поможет избежать образования пузырьков и складок в процессе эксплуатации ленты.

Поверхность, на которую наносится лента, должна быть сухой и чистой. После нанесения необходимо прижать ленту к поверхности.

**Применения**

Нанесение на детали приборов и оборудования с целью защиты от воздействия агрессивных химических сред в том числе при повышенной температуре.

Нанесение на поверхности оборудования для уменьшения трения и защиты от загрязнений краской, чернилами, которые легко удаляются с поверхности фторполимеров.

**Характеристики**

Экструзионная тетраполифторэтиленовая основа.

Силиконовый адгезив.

**Преимущества**

Особо высокая гладкость. Прочность по всем направлениям.

Антиадгезионные свойства.

Стойкость к действию химикатов, растворителей, солей.

Высокая температурная стойкость. Долговечность.

**Преимущества**

Уменьшение стоимости эксплуатации оборудования

Увеличение производительности.

Сокращение расходов на очистку.

